

## MSP-Ubond-2K

### 2 Componenten constructielijm

Factsheet: Ubond-2K 16/06

**MSP-Ubond-2K is een 2-componenten constructielijm die onafhankelijk van luchtvochtigheid verhardt en zijn sterkte verkrijgt. Dankzij MS-polymeertechniek ontstaat een duurzame hechting op zelfs niet vocht-doorlatende ondergronden. Neutrale polymerisatie maakt verbindingen mogelijk zonder thermische of chemische voorbehandeling. Ubond-2K wordt toegepast om kosten te besparen, gewicht te verminderen en beter te kunnen recycleren.**

#### Kenmerken

- Doorharding bij kamertemperatuur
- Belastbaar na 4 uur
- Ideaal bij productieprocessen
- Breed hechtspectrum
- Veroorzaakt geen trekspanning op onderdelen
- Werkt trilling dempend
- Blijvend elastisch
- Overschilderbaar
- Uitstekende dichtingseigenschappen
- Verouderings- en weersbestendig
- Zonder isocyanaten, siliconen en oplosmiddel

#### Toepassingen

Voor verlijmingen die aan bewegingen onderhevig kunnen zijn. Voor metalen bij apparatenbouw, kunststoftechniek, carbody-, wagon-, voertuig- en container constructies. Verlijmingen in ventilatie- en aircotechniek.

#### Hechtvlakken en primers

Geschikt zijn metalen, poedercoatings, gelakte, gegalvaniseerde, geanodiseerde, verchroomde en gecoate oppervlakken, verschillende plastics, keramiek, steen, beton en hout. Op de meeste materialen wordt hechting verkregen zonder hechtprimer. In het geval van vochtinvloeden op niet-absorberende, moeilijke ondergronden en poedercoatings raden wij aan voor te behandelen met Primer P84. Bij speciale kunststoffen kan een optimale hechting met Primer P80 worden bereikt. Vanwege de grote verscheidenheid aan plastics en composieten worden voorafgaande proeven aanbevolen.

#### Voorbehandeling hechtvlakken

Vuil, vet en loszittende delen dienen eerst te worden verwijderd. Afhankelijk van het type hechtvlak wordt reiniging aanbevolen met "Cleaner Plastics" of "Cleaner Glass & Metall" met een schone doek of tissue.

#### Omgang met het product

Verwerking uit mengkokers: snij de top boven de winding van de mengkoker af. Plaats de koker in een passend 2-K hand- of accupistool en pers totdat beide componenten gelijkmatig (verhouding 1:1) stromen. Veeg de top schoon en schroef de statische mixer erop. Zorg ervoor dat de uittredende lijm een uniforme kleur heeft. Afhankelijk van het type ondergrond, de verwachte uitzetting van de onderlinge delen en de mechanische belasting wordt een laagdikte van 1 à 6 mm aanbevolen. Verse lijm kan worden verwijderd met Cleaner Plastics. Uitgeharde lijm kan alleen nog mechanisch verwijderd worden.

#### Technische eigenschappen bij 23°C en 50% RV

Verwerkingstemperatuur: +5°C tot +40°C

Bestendigheid na doorharding: -40°C tot +90°C

Verwerkingstijd: 10 tot max. 30 min.

Hardheid, DIN 53505: 45° Shore-A

Soortelijk gewicht component A: 1,37 ± 0.05 g/ml

Soortelijk gewicht component B: 1,36 ± 0.05 g/ml

E-Moduul 100%, DIN 53504 S2: 0,6 N/mm<sup>2</sup>

Treksterkte, DIN 53504 S2: 1,8 N/mm<sup>2</sup>

Rek tot breuk, DIN 53504 S2: ca. 300%

Volumeverandering, ISO10563: ≤ 10%

Duurzaam toelaatbare vervorming: 25% (rek/druk)



#### Kleuren

Standaardkleur grijs, zwart.

#### Verpakking

Mengkokers 1:1 delen A+B= 400ml.

#### Opslag en houdbaarheid

Koel en droog bewaren (5°C < 25°C). Houdbaar tenminste 12 maanden in originele verpakking.

#### Veiligheidsmaatregelen

Bevat: N-[3-(Trimethoxysilyl)propyl]-ethylendiamin. Kan allergische reacties veroorzaken. Algemeen geldt langdurig contact met de huid voorkomen. Direct contact met levens- en genotmiddelen vermijden tot de lijm verhard is. Buiten bereik van kinderen bewaren. Na contact met ogen met veel water spoelen en arts raadplegen. Bij doelmatige toepassing is het product zonder risico.

#### Vervoersclassificatie

Niet van toepassing.